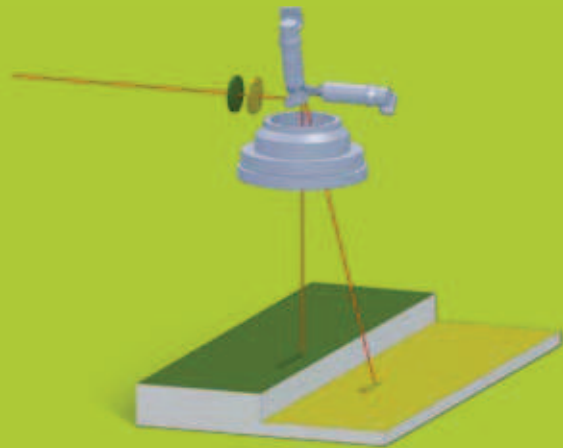


Accesorios

FocusShifter

El *Focus Shifter* es una herramienta integrada en el sistema láser que compensa la posición de enfoque de las piezas en proceso con diferentes alturas. El principio del *Focus Shifter* se basa en el cambio en las propiedades ópticas del rayo láser. Esto evita el desplazamiento de los ejes mecánicos. El ajuste de enfoque variable tiene lugar a alta velocidad. Según el objetivo F-Theta utilizado, la posición de enfoque se puede desplazar hasta 70 mm (± 35 mm). El software de marcado *Magic Mark V3* detecta automáticamente un *Focus Shifter* instalado en el sistema láser y lo integra como eje Z.



Objetivo [mm]	100	163	253
Superficie de marcado [mm]	60 x 60	110 x 110	180 x 180
Cambio de enfoque [mm]	± 5	± 14	± 35

Soluciones de ejes

El eje y en combinación con una lente estándar (F-Theta 163) y la *Workstation PROFESSIONAL* aumenta el campo de marcado a 350 mm en la dirección y.

Para marcar sobre el perímetro de componentes cilíndricos, está disponible un eje giratorio opcional para su integración en todas las estaciones láser. El eje giratorio es controlado por *Magic Mark V3*, que sincroniza el láser y el eje. Textos, logotipos y escalas pueden ser segmentados y etiquetados por software.



Protección láser

ACI Laser ofrece ventanas de protección láser especialmente adaptadas a los respectivos sistemas y longitudes de onda, destinadas a la protección láser de áreas visibles en aplicaciones integradas, por ejemplo. Estas permiten al usuario observar el área de marcado sin exponerse a la peligrosa radiación láser. Sólo se utilizan ventanas protectoras con certificación CE.



Extracción de humos para sistemas láser

Dado que los gases, polvos y otros productos de la reacción generados en el proceso de marcado por láser pueden ser tóxicos, ACI Laser ofrece tres diferentes sistemas de filtrado y extracción para aplicaciones de marcado: los modelos son compactos, estandarizados y con un bajo nivel de ruido.