

ALFlak

AUTOPROPULSADO, ROBUSTO Y PROGRAMABLE

El brazo láser de largo alcance del ALFlak alcanza con facilidad las posiciones de soldadura más diversas aun en moldes profundos y complejos. Es posible efectuar cordones de soldadura de hasta 500 mm de largo sin interrupción. Su gran ventaja: el proceso de soldadura puede ser realizado sin necesidad de reposicionamientos constantes.

Existen dos variantes de ALFlak: con chasis de oruga autopropulsado o como modelo de desplazamiento manual. Puede elegir la fuente de láser que prefiera en función de sus necesidades: ponemos a su disposición fuentes de láser de Nd:YAG de 200 y 300 W o de fibra con potencias de 300, 450, 600 y 900 W.

En caso de que sus necesidades cambien con el paso del tiempo, el ALFlak puede ser reequipado con una fuente de fibra de 300 o 450 W para proporcionar el doble de potencia láser.

NUEVO: actualmente también está disponible con la opción de soldadura con deposición de polvo para ALFlak 450/600/900 F.

DATOS TÉCNICOS	ALFlak 200	ALFlak 300	ALFlak 300 F	ALFlak 450 F	ALFlak 600 F	ALFlak 900 F
LÁSER						
Tipo de láser / Longitud de onda	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Láser de fibra, 1070 nm	Láser de fibra, 1070 nm	Láser de fibra, 1070 nm	Láser de fibra, 1070 nm
Potencia media	200 W	300 W	300 W	450 W	600 W	900 W
Potencia CW			300 W	450 W	600 W	900 W
Potencia de pico	9 kW	9 kW	3 kW	4,5 kW	6 kW	9 kW
Energía de pulso	90 J	90 J	30 J	45 J	60 J	90 J
Duración de pulso	0,2 - 20 ms		0,2 ms - CW			
Frecuencia de pulso	Pulso único: 100 Hz		Pulso único: 100 Hz			
Modos de funcionamiento	Pulsado		Pulsado / CW			
Punto de soldadura (Ø)	0,2 - 2,0 mm / 0,01 - 1,0 mm con opción de soldadura ultrafina		0,1 - 3,0 mm		0,3 - 3,5 mm	
Objetivo de enfoque	150 mm, otros datos según la hoja de especificaciones de óptica					
Formas de pulso	Posibilidad de ajuste del desarrollo de potencia dentro de un pulso láser mediante pedal multifunción. Posibilidad adicional de ajuste de parámetros láser mediante pedal multifunción. Software WINLaserNC en PC externo		Pantalla táctil. Posibilidad adicional de ajuste de parámetros láser mediante pedal multifunción. Manejo posible del software WINLaserNC mediante pantalla táctil			
Visualización y manejo						
ÓPTICA DE OBSERVACIÓN	Binocular Leica con oculares para usuarios de gafas, x10. Opcionalmente x16					
ÁREA DE TRABAJO						
Velocidad de desplazamiento (X, Y, Z)	0 - 25 mm/s					
Área de desplazamiento (X, Y, Z)	320 x 330 x 370 mm		320 x 330 x 370 mm			
Límite inferior de trabajo en mm	200 mm		565 mm			
Límite superior de trabajo en mm	1500 mm		1780 mm			
Extensión de brazo en mm	1500		Aprox. 1400 mm			
MEDIDAS EXTERIORES						
Ancho x largo x alto (base con chasis)	1200 x 1200 x 1100 mm		1200 x 1030 x 1150 mm			
Peso	Con chasis de oruga aprox. 850 kg, sin chasis 550 kg		Con chasis de oruga aprox. 910 kg, sin chasis aprox. 610 kg			
CONEXIONES EXTERIORES						
Conexión eléctrica	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A					
Refrigeración externa	Preparado		Refrigeración por agua de la óptica integrada			
EQUIPAMIENTO OPCIONAL	Objetivo inclinable y giratorio Función Microsoldadura Módulo de eje de giro con plato de apriete, inclinable, para movimientos de giro horizontales y verticales Sistema de TV para la demostración y observación del proceso de soldadura Ergocuña LAfet® - sistema programable de avance de alambre para láser Drehgelenk (Kugelgelenk Standard)		Objetivo inclinable y giratorio Módulo de eje de giro con plato de apriete, inclinable, para movimientos de giro horizontales y verticales Sistema de TV para la demostración y observación del proceso de soldadura LAfet® - sistema programable de avance de alambre para láser		Objetivo inclinable y giratorio con refrigeración por agua Boquilla para polvo y Transportador de polvo (para ALFlak 450 - 900 F)	



ALFlak estacionario



ALFlak móvil



ALFlak fibra

Con el flexible sistema láser ALFlak para la soldadura de recargue y contornos Ud. estará perfectamente equipado. Ya se trate de reparaciones y modificaciones o de la fabricación en serie, este sistema le permitirá trabajar con facilidad la chapa, el aluminio, el acero inoxidable y los aceros perfilados.