

ALM

EL N° 1 ENTRE LOS MÓVILES

Los tiempos de preparación extremadamente cortos permiten al ALM efectuar la reparación y modificación de los más diversos componentes de máquinas, herramientas de compresión y moldes de gran formato sea cual sea el lugar donde se encuentren.

El ALM sorprende por su versatilidad. La pieza de trabajo puede ser transportada al láser, o bien el láser a la pieza. Ello garantiza la movilidad dentro de la empresa o en las propias instalaciones del cliente.

El ALM es refrigerado por aire y no precisa de ninguna refrigeración adicional. Desplace simplemente el láser a la pieza de trabajo, asegure la zona de láser, dirija el delgado brazo láser hacia el área deseada y efectúe la soldadura.

Los frenos hidráulicos fijan el brazo láser con exactitud en la posición de trabajo deseada. La soldadura puede ser efectuada manualmente mediante joystick, de modo semiautomático o bien mediante una consola de mando externa.

El sistema laser incluye un procesador SPC potente y optimizado para la aplicación con nuevas funciones, En control de coordenadas es programable dentro de un rango de 50mm x 50 mm por parte del usuario.

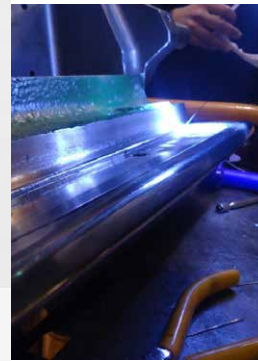
El exclusivo objetivo inclinable y giratorio opcional proporciona una mayor flexibilidad, permitiendo un desplazamiento sin etapas del haz láser de hasta 40° en todas direcciones desde la vertical.

El sistema cumple con los requisitos de funcionalidad nivel d.



ALM

DATOS TÉCNICOS	ALM 200	ALM 250	ALM 300
LÁSER			
Tipo de láser / Longitud de onda	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Potencia media	200 W	250 W	300 W
Potencia de pico	9 kW	9 kW	9 kW
Energía de pulso	90 J	90 J	90 J
Duración de pulso	0,5 - 20 ms		
Frecuencia de pulso	Pulso único: 100 Hz		
Modo de funcionamiento	Pulsado		
Punto de soldadura (Ø)	0,2 - 2,0 mm		
Objetivo de enfoque	150 mm, otros datos según la hoja de especificaciones de óptica		
Formas de pulso	Posibilidad de ajuste del desarrollo de potencia dentro de un pulso láser		
Visualización y manejo	Pantalla con teclado de membrana. Posibilidad adicional de ajuste de parámetros láser mediante pedal multifunción, ajuste del control del motor por pantalla táctil o consola de mando externa opcional		
ÓPTICA DE OBSERVACIÓN	Binocular Leica con oculares para usuarios de gafas, x10. Opcionalmente x16		
ÁREA DE TRABAJO	El cabezal de trabajo puede posicionarse libremente en el área de modo manual o ser desplazado automáticamente mediante joystick		
Velocidad de desplazamiento (X, Y, Z)	0 - 25 mm/s		
Área de desplazamiento (X, Y, Z)	120 x 110 x 800 mm		
Límite de trabajo inferior	530 mm		
Límite de trabajo superior	1590 mm		
Extensión de brazo	1300 mm		
MEDIDAS EXTERIORES			
Ancho x largo x alto en mm	730 x 1410 x 1585		
Peso	320 kg		
CONEXIONES EXTERIORES			
Conexión eléctrica	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A		
Refrigeración externa	Preparado	Preparado	Preparado
EQUIPAMIENTO OPCIONAL	Objetivo inclinable y giratorio Módulo de eje de giro con plato de apriete, inclinable, para movimientos de giro horizontales y verticales Consola de mando externa (mando a distancia) Sistema de TV para la demostración y observación del proceso de soldadura Ergocuña		



ALFlak MAX

ALFlak MAX

DE MUY LARGO ALCANCE

Con su brazo láser de casi 2,80 m de largo, el ALFlak Max proporciona un radio de movimiento especialmente grande, ofreciendo tanto a las empresas de servicios como a los constructores de moldes aún más flexibilidad para sus aplicaciones.

Ya se trate de herramientas de compresión, moldes de gran formato o componentes de máquinas: desplace el ALFlak Max a la pieza de trabajo con su chasis de oruga autopropulsado, dirija el brazo láser hacia el área deseada y ya podrá efectuar la soldadura. Es posible realizar cordones de soldadura de hasta 340 mm de largo sin interrupción.

Un cabezal láser rotatorio, un exclusivo objetivo inclinable y giratorio opcional y diversas lentes de enfoque le garantizan el acceso a (casi) todas las áreas de la pieza con el haz láser.

Existen dos variantes de ALFlak Max: con chasis de oruga autopropulsado o con modelo de desplazamiento manual.

El control por coordenadas de usuario proporciona una comodidad adicional, permitiendo efectuar sin esfuerzo el "aprendizaje" de una superficie inclinada como área de trabajo.

DATOS TÉCNICOS	ALFlak MAX 250	ALFlak MAX 300
LÁSER		
Tipo de láser / Longitud de onda	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Potencia media	250 W	300 W
Potencia de pico	9 kW	9 kW
Energía de pulso	90 J	90 J
Duración de pulso	0,5 - 20 ms	
Frecuencia de pulso	Pulso único: 100 Hz	
Modo de funcionamiento	Pulsado	
Punto de soldadura (Ø)	0,2 - 2,0 mm	
Objetivo de enfoque	150 mm, otros datos según la hoja de especificaciones de óptica	
Formas de pulso	Posibilidad de ajuste del desarrollo de potencia dentro de un pulso láser	
Visualización y manejo	Pantalla con teclado de membrana. Posibilidad adicional de ajuste de parámetros láser mediante pedal multifunción. Software WINLaserNC en PC externo	
ÓPTICA DE OBSERVACIÓN	Binocular Leica con oculares para usuarios de gafas, x10. Opcionalmente x16	
ÁREA DE TRABAJO		
Velocidad de desplazamiento	0 - 25 mm/s	
Área de desplazamiento (X, Y, Z)	320 x 330 x 370 mm	
Límite inferior de trabajo en mm	415 mm	
Límite superior de trabajo en mm	1910 mm	
Extensión de brazo	2700 mm	
MEDIDAS EXTERIORES		
Ancho x largo x alto en mm	1200 x 1200 x 1300	
Peso	Con chasis de oruga aprox. 910 kg, sin chasis aprox. 610 kg	
CONEXIONES EXTERIORES		
Conexión eléctrica	3 X 400 V / 50-60 Hz / 3 X 16 A	
Refrigeración externa	Preparado	Preparado
EQUIPAMIENTO OPCIONAL	Objetivo inclinable y giratorio Módulo de eje de giro con plato de apriete, inclinable, para movimientos de giro horizontales y verticales Sistema de TV para la demostración y observación del proceso de soldadura Ergocuña	