

AL-TW

LA MESA DE TRABAJO CON LÁSER DE FIBRA INTEGRADO

El sistema láser AL-TW puede ser equipado con fuentes de láser de 300, 450, 600 y 900 W. La fuente de láser está integrada en la mesa de trabajo. Su concepto modular le permite emplear los más diversos objetivos y distancias focales y adaptar estos de manera óptima a sus tareas especiales de soldadura.

El sistema abierto AL-TW le permite soldar sin restricciones piezas grandes y pequeñas.

Ya se trate de soldadura de recargue, reparaciones, producción en serie, componentes de ingeniería biomédica o sensores, nosotros le ofrecemos la potencia láser adecuada y una gran variedad de accesorios. En caso de que sus necesidades cambien con el paso del tiempo, los modelos de 300 y 450 W pueden ser reequipados con el doble de potencia.

El láser y el sistema de desplazamiento pueden ser manejados cómodamente a través de la consola de mando dotada de una intuitiva pantalla táctil. El proceso de soldadura puede ser ejecutado manualmente mediante un joystick de reacción inmediata o bien de modo semiautomático o automático mediante el software WINLaserNC.

NUEVO: actualmente también está disponible con la opción de soldadura con deposición de polvo para ALFlak 450/600/900 F.

DATOS TÉCNICOS	AL-TW 300 F	AL-TW 450 F	AL-TW 600 F	AL-TW 900 F
LÁSER				
Tipo de láser / Longitud de onda	Láser de fibra, 1070 nm	Láser de fibra, 1070 nm	Láser de fibra, 1070 nm	Láser de fibra, 1070 nm
Potencia media	300 W	450 W	600 W	900 W
Potencia CW	300 W	450 W	600 W	900 W
Potencia de pico	3 kW	4,5 kW	6 kW	9 kW
Energía de pulso	30 J	45 J	60 J	90 J
Duración de pulso	0,2 ms - CW			
Frecuencia de pulso	Pulso único: 100 Hz			
Factor de calidad BPP a 50 µm, fibra	5 - 15 mm ² mrad			
Modos de funcionamiento	Pulsado / CW			
Punto de soldadura (Ø)	0,1 - 3,0 mm		0,3 - 3,5 mm	
Objetivo de enfoque	150 mm, otros datos según la hoja de especificaciones de óptica			
Formas de pulso	Posibilidad de ajuste del desarrollo de potencia dentro de un pulso láser			
Visualización y manejo	Pantalla táctil Posibilidad adicional de ajuste de parámetros láser mediante pedal multifunción. Manejo posible del software WINLaserNC mediante pantalla táctil			
ÓPTICA DE OBSERVACIÓN	Binocular Leica con oculares para usuarios de gafas, x10. Opcionalmente x16			
ÁREA DE TRABAJO				
Ejes de la máquina	X, Y, Z, eje de giro opcional. Desplazamiento motorizado de piezas mediante joystick			
Velocidad de desplazamiento (X, Y, Z)	0,05 - 25 mm/s			
Área de desplazamiento (X, Y, Z)	490 x 400 x 350 mm			
MEDIDAS EXTERIORES				
Ancho x largo x alto (base) en mm	1200 x 1360 x 1260 mm			
Peso	670 kg + 100 kg			
CONEXIONES EXTERNAS				
Conexión eléctrica	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A		Refrigeración por agua de la óptica integrada	
Refrigeración externa			Puede conectarse externamente	
Sistema de extracción	Puede conectarse externamente			
EQUIPAMIENTO OPCIONAL				
Objetivo inclinable y giratorio				
Módulo de eje de giro con plato de apriete, inclinable, para movimientos de giro horizontales y verticales				
Sistema de TV para la demostración y observación del proceso de soldadura Ergocuña				
LAfet® - sistema programable de avance de alambre para láser				
Boquilla para polvo y Transportador de polvo (para AL-TW 450 - 900 F)				



AL-TW