

VL 50 | ALS 100

LÁSERES DE SOLDADURA MANUAL

Estos compactos equipos de soldadura láser son aptos tanto para trabajos manuales exigentes como para tareas de fabricación industrial en series pequeñas. Son ideales para el procesamiento de oro y plata, pero también de los aceros usuales.

Con potencias de 50 y 100 vatios respectivamente, el equipo de soldadura láser con mesa VL 50 y el equipo autónomo ALS 100 ofrecen una potencia estable del haz láser y proporcionan una soldadura uniforme, vigorosa y sin embargo suave.

La amplia cámara ofrece un área de trabajo bien iluminada, cuya carga se efectúa a través de dos puertas laterales (en el ALS 100) o bien por la tapa frontal (en el VL 50).

La función de soldadura ultrafina opcional permite llevar a cabo incluso las uniones más finas y controlar éstas visualmente a través del microscopio estereoscópico.

Gracias al diseño ergonómico de la carcasa y a la estudiada disposición de elementos de mando tales como el teclado, la pantalla y el joystick, es posible trabajar con estos sistemas de soldadura manual con total concentración aun durante horas.



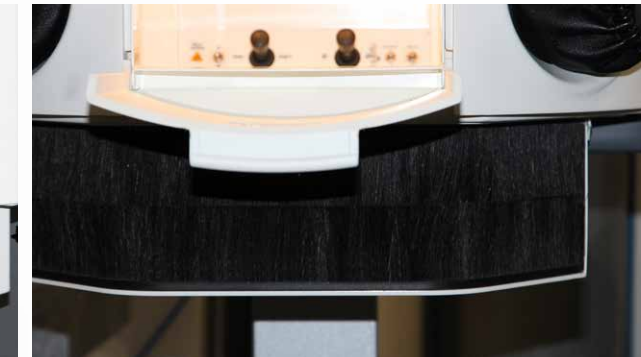
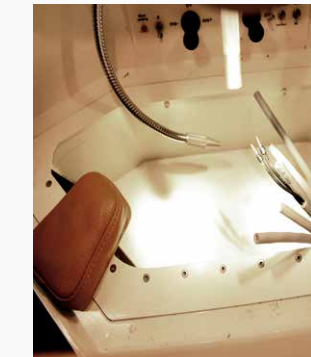
VL 50

ALS 100

DATOS TÉCNICOS	VL 50	ALS 100	ALS 100 S
LÁSER			
Tipo de láser / Longitud de onda	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Potencia media	60 W	100 W	100 W
Potencia de pico	7,5 kW	8 kW	10 kW
Energía de pulso	50 J	60 J	95 J
Duración de pulso	0,5 - 20 ms		
Frecuencia de pulso	Pulso único: 25 Hz		
Modo de funcionamiento	Pulsado		
Punto de soldadura (Ø)	0,2 - 2,0 mm, regulable sin etapas		
Objetivo de enfoque	120 mm		
Formas de pulso	3 formas de pulso predefinidas		
Visualización y manejo	Pantalla con teclado de membrana Pantalla táctil opcional (VL 50)		
ÓPTICA DE OBSERVACIÓN			
	SMK (Binocular Leica opcional)	Binocular Leica con oculares para usuarios de gafas, x10. Opcionalmente x16	
CÁMARA DE TRABAJO			
Ancho x largo x alto en mm	475 x 232 x 192	488 x 308 x 209	488 x 308 x 209
Altura máx. de pieza en mm	88 (200 con cámara de trabajo empotrada)	105 (165 con cámara de trabajo empotrada)	105 (165 con cámara de trabajo empotrada)
Sistema de extracción de humos	Integrado (H14)	Integrado (H14)	Integrado (H14)
MEDIDAS EXTERIORES			
Ancho x largo x alto en mm	510 x 645 x 430 mm	570 x 800 x 1260 mm	570 x 800 x 1260 mm
Peso	50 kg	100 kg	100 kg
CONEXIONES EXTERIORES			
Conexión eléctrica	200 - 240 V / 50-60 Hz / 10 A	200 - 240 V / 50-60 Hz / 16 A	200 - 240 V / 50-60 Hz / 16 A
Función Microsoldadura Sistema de TV para la demostración y observación del proceso de soldadura Ergocuña Atenuador halógeno Lámpara anular LED			
EQUIPAMIENTO OPCIONAL		Técnica de 50 Hz	Técnica de 50 Hz



ALS 100 abierto



VL 50 | ALS 100

SOLUCIONES ESPECIALES

Para el procesamiento de piezas de gran tamaño puede encargarse el ALS 100 en su variante abierta, es decir, sin puertas ni fondo de cámara de trabajo. En tal caso será necesario tomar medidas de protección adicionales. Una mesa elevadora regulable eléctricamente con ejes manuales X e Y está disponible opcionalmente.

Los sistemas VL 50 y ALS 100 también se suministran con juntas de escobilla. Sobre todo en la fabricación de sensores es necesario procesar tubos y cables de gran longitud. Estos pueden penetrar por las escobillas de un modo seguro a la cámara de trabajo para ser allí soldados, lo que proporciona una total protección frente al láser. Unos objetivos especiales hacen posible la microsoldadura aun en tubos ultrafinos.